

**Bådpleje: Gør-det-selv-kursus for bådejere  
Klubaften i Strandby Sejlklub d. 14. februar 2007  
v/ Thorben Damsgaard, Damsgaard Autolakering A/S**

*Følgende er noter fra klubaftenen taget af Jørgen Lindberg.*

**Lakering af aptering**

Polyurethanlak - 2-komponent - fortyndes efter ønske/behov.

Thorben anvender: VIBRANITE -polyurethanlak - leverandør: Flauenskjold, Aalborg.

Laker først et prøveemne for bl. a. at checke glans/mathed. Ved ny Luffe under aptering i Fr. havn:

Anvendt glans 40. Hvis træet ønskes bejdset: Udføres først på prøvestykke - helt fra bunden:

Bejdsning, lak og matlak - kontrolleres i sollys. Bl. a. Hempel leverer brugbare bejdsere.

**Lakering af teak**

Afvask først med rensesæbe.

**Fremgangsmåde ved lakering af tidligere lakeret aptering**

- Afvask/affedt med varmt sæbevand (sæbe: opvaskemiddel). Doseret evt. med blomster-sprayer.
- Tørslib med fint sandpapir.
- Lakering: Alle lag, undtagen det sidste, udføres med klar lak.
- Påfør et lag og slib efterfølgende - dette gentages til træet ikke rejser sig mere.
- Påfør de ønskede lag lak hurtigt efter hinanden - dog med så stor interval, at det foregående lag er overmalingstørt.
- Ca. 1 døgn tørretid inden sidste lag påføres.
- Påfør sidste lag - lak med den glans der ønskes.

Værktøj for påføring af lak: Sprøjte eller fin mohair-rulle.

**Fjernelse af navne på glasfiber**

Thorben viste et effektivt stykke trykluftværktøj - en slibefjerner.

### **Reparation af små skader i gelcoat (ridser fra f. eks. fendere, pæle m.m.)**

1. Vådslibning med sandpapir (håndslibning):

Finhed 1200, 1500 og 2000

2. Vådslibning med TRIZAK - speciel slibepåse/rondel - 3M produkt

(udføres med polermaskine eller håndslibning)

3. Slibning med FARÉCLA G3. Håndpolering eller maskine max. ca. 1400 rpm (ved brug af maskine tilpasses omløbstallet efter polerskivens diameter. Jo større diameter jo mindre omløbstal).

Ved brug af FARÉCLA G3 - brug fugtig klud eller spray vand på polerskiven.

Polerskive: Skumgummi

Brug samme del af klud (for hver gang der lægges FARÉCLA på klud) indtil overflader er poleret, idet kornene i FARÉCLA efterhånden forsvinder, hvilket medfører, at FARÉCLA polerer finere og finere.

4. Voksning

Generelt vedrørende brug af FARÉCLA:

Ved reparation af ridser: Brug FARÉCLA G3

Ved årlig afrensning af gelcoat: Brug FARÉCLA G10

### **Voksning af f. eks. fribord**

Meget vigtigt at afvaske fribord grundigt, så der ikke lægges nyt voks på skidt og gammelt voks.

1. Afvask, også her kan opvaskemiddel anbefales

2. Sæt tape på vandlinie

3. Påfør 2 lag voks

Turtle Vox (Boat vox) kan anbefales.

### **Spartling af bly- eller jernkøl**

Brug kun epoxy-spartelmasse under vandlinien.

Fremgangsmåde:

1. Epoxy-primer påføres

2. Spartel og stryg af med 'strygebræt'

3. Ved delvis tør spartelmasse - vandglit med gummiklods

4. Afslibning

5. Inden bundmaling primes 3 til 4 gange

### **Spartling af samling mellem bly- eller jernkøl og glasfiber**

Anbefalelsesværdig fugemasse: 3M's Marine Bedding

### **Popnitsamlinger af rustfri beslag på aluminium, f. eks. på mast**

Smør begge flader med 'Wash-primer' og anvend kun popnitter af legeringen MONEL.